별첨 1

년 월 일

(사)대한파크골프협회 회장 귀하



## 공인 용구 인증(신규, 갱신) 신청서

비 고	년월일		번호		신	(-m)
비고						
표준가격	500,00	)0원	년간 판매	개 예정량	500개	
제작 관련 세부시항	디자인		후, 공장에	입) 서 헤드 직접 』 등 내용 기		
제작	① 자체제작	<b>_</b>	<b>-</b>	(*제조	수입 / 전체수입 국: <b>중국</b> )	중 선택)
형 식	① 품번	파크-01	② 형태	클럽	③ 색채등	블랙
신청구분	① 신규	② 갱신(기존의 등	승인 번호	호)		
	① 클럽	② 공 ③ 티	④ 마크	⑤ 스코어카드		

#### 공인 용구 인증(신규, 갱신) 신청서 접수

접 수 번 호	접수일자	년 월 일	처리 기간	
주 소	조소 버이며 대	TT TLOS	접 수 자	신 청 자
청 법인(단체)명	<mark>── 주소, 법인명, 대</mark> 해당 내용 기재	<del>표자명</del>	직:	
자 대표자	3110 310 71711		성명: 📵	
접수무시 연락처	전화	FAX		

[붙임 1]

### 이행보증각서

공인신청 업체(기관)명 : 김파크 주식회사

상기 업체는 (사)대한파크골프협회 용구, 설치물, 파크골프장 공인승인 이후 해당 공인사항에 대하여 어떠한 이의제기를 하지 않을 것이며, 공인취소 및 영업부실 등의 사유로 공인료 반환을 청구하지 않겠습니다.

년 월 일

각서인 회사명 (인)
회사주소
대표자명

연대보증인의 대표자는
위 각서인의 대표자와 동일해야함.

연대보증인 위 대표자 성 명 (인)
주 소

[붙임 2]

## 품질 및 안전 등에 대한 보증서

공인신청 업체(기관)명 : 김파크 주식회사

상기 업체는 (사)대한파크골프협회 용구, 설치물, 파크골프장 공인승인 신청 시 필요한 제품시험성적서 등을 부득이한 사정으로 귀 협회에 제출하지 못하였는바, 이에따른 공인승인 제품에 대한 품질 및 안전 등에 대한 전적인 책임이 본 업체에 있음을 확인하오며, 이로 인하여 발생하는 모든 민, 형사상의 책임을 부담하겠습니다.

년 월 일

보증인 회사명 (인)
회사주소

대표자명
연대보증인의 대표자는
위 각서인의 대표자와 동일해야함.
연대보증인 위 대표자 성 명 (언)
주 소

## 대한파크골프협회 공인인증 사업계획서

항목	세부항목	회사로고	
업체(회사)명			
담당자 번호	*협회 담당자와 직접 전화 가능한 업체 담당자 번호 기입		
1.사업개요	1-1 파크골프 용품 제작 배경 및 동기 - 1-2 사업 목표 -		
2. 제품과 서비스	2-1 제품 소개(비즈니스 모델) - 2-2 제품의 특장점 -		
3. 시장분석 및 마케팅계획	3-1 파크골프 용품 시장 동향 - 3-2 경쟁제품 - 3-3 목표시장 세분화 - 3-4 목표시장 선정 - 3-5 제품 가격 및 유통 방법 -		
4. 개발계획	4-1 개발목표 - 4-2 보유 기술 - 4-3 개발 기술 관련 리스크 관리방안(불량품 관리방안도 함께 기술) -		

5. 생산 및 운영계획	5-1 생산설비(공장 유무, 공장규모, 생산과정 등 생산설비 관련하여 기술) - 공장 보유 업체는 공장등록증 제출 필요 - 5-2 생산규모 - 5-3 원재재 구매 -			
6. 재무계획	총 자산	총 부채	총 자본	
7. 조직구성	7-1 조직구성(구성원 및 담당 업무 등 간단하게 기술) -			
8. 추진일정	8-1 추진 계획(계획 및 일정 기술) -			
9. 기타	9-1 추가로 작성할 내용 기술			

**\***(

#### 별첨 21(생산설비리스트) 〈신설 2024.01.22.**〉**

### 파크골프 공인인증 관련 제품 제조 사항 명세

업	업체: 모델명		년 월 일		
품	명	내 용		가 공. 강 도.	
헤 드 (목재 부분)	재료		가 공	자체( ) 외주( ) 수입( )	
	부피	cc	열 처 리 . 항 온 항 습 창고	재료 구매 하여 사용 ( ) 재료 구매 후 열처리 ( )	
	무게	g		항온 항습 창고 보유 ( )	
도 장	재료		도 장	자체( ) 외주( ) 수입( )	
Sole	재료		가 공	자체제작( ) 외주( )	
	무게			수입( )	
Face	재질		카본 함유량 % : 케블라 부착, 아리미드 ( )		
보강판	무게				
샤프트	재질		카본 함유량 %		
\r_==	무게		제조 업체		
그 립	재질			자체제작( ) 외주( )	
- 6	무게			수입( )	
조 립	자체조립	] ( ) 외	주조립 (	) 국외( )	
총길이			총무게		
■보유 설비					
1. 가공설비 : CNC 머신( )밀링 ( )드릴( )연마설비 ( )					
2. 조립설비 : 샤프트 조립치구( )					
3. 측 정 기 : 90도 측정 장치 ( ) . 0도 측정장치 ( )					
굽힘강도 측정장치 ( )					
■ 조립후 최종 검사					
1. 헤드9	1. 헤드의 90도 검사 ( ) 2.페이스와 샤프트 의 0도 검사 ( )				
*( )안에는 O, X 로 답해 수세요.					

위 내용은 신청 업체 기준으로 작성

# 상세 CAD설계도면 제출 안내 (아래 내용 참조하시어 제출)

- 실제 제작 의뢰용 도면
- 헤드부터 그립까지의 전체적 인 도면
- 헤드의 나사 위치, 타구면의 두께 등 세부적인 수치가 나와 있는 도면